

ALOPLASTIKA / REVIZNÍ SYSTÉMY

# Cementovaný revizní dřík



Beznoska<sup>®</sup>

MANUÁL

# Popis implantátů

Cementovaný revizní dřík totální endoprotézy kyčelního kloubu byl konstruován s využitím poznatků a zkušeností s cementovanými endoprotézami a při jeho výrobě je využívána nejmodernější technologie. Při použití jednoduchých nástrojů jako např. vrtací frézy a zavaděč dodávaných výrobcem je zaručena jednoduchá implantace a dokonalá fixace implantátů. Velikostní řada dříků umožňuje řešit prakticky všechny případy, které se v anatomicky obvyklých poměrech mohou vyskytnout při operaci revizní cementované endoprotézy.

Tato publikace má sloužit jako operační návod pro uvedený konkrétní implantát. Z důvodu stručnosti je zaměřena pouze na problematiku implantace daného typu endoprotézy a předpokládá, že operátor i ostatní personál je dokonale seznámen s obecnými pravidly operativy náhrad kyčelního kloubu. Cílem publikace je umožnit lékařům a instrumentářkám rychlou orientaci a správné používání jednotlivých nástrojů tak, aby bylo dosaženo optimálního výsledku a nedocházelo ke zbytečnému poškození a znehodnocení nástrojů, nebo dokonce implantátu.

## Charakteristika implantátů

### Dřík revizní cementovaný

Podle velikosti předvrtání dřevěné dutiny zajišťuje tloušťku kostního cementu 1,5 – 2,5 mm. Tato tloušťka je určena zvolenou velikostí frézy při předvrtáním dřevěné dutiny a dříkem.

### Dřík je leštěný na zrcadlový lesk

Nedochází k otěru dříku tvrdými částicemi obsaženými v kostním cementu.

Revizní dřík TEP kyčelního s kuželovým krčkem je určen pro reoperaci kyčelního kloubu. Je dodáván ve variantách tvořených kombinací čtyř různých průměrů a osmi délek dříků (celkem 32 provedení). Krček má jednotnou délku a kužel (12/14). CCD úhel je 140°. Dříky jsou vyráběny z tvářené vysokodusíkaté korozivzdorné oceli (ISO 5832-9) (materiálu s nímž jsou výborné dlouholeté zkušenosti a jehož biokompatibilita je plně prokázána) dlouhodobě používané předními světovými výrobci.

### Indikace

Revizní dřík cementovaný je indikován k náhradě převážně asepticky uvolněné femorální komponenty standardního typu s dobře zachovalou kortikální kostí horního konce femuru. Kostní cement s antibiotiky je metodou volby.

**POPIS  
IMPLANTÁTU**

**OPERAČNÍ  
POSTUP**

**NÁSTROJE**

**KATALOG**

**REVIZNÍ SYSTÉMY**

# Operační postup

## Obecné zásady

Před každou operaci totální endoprotézy kyčelního kloubu je nezbytné provést předoperační plánování, které nám umožní určit velikost femorální komponenty. K předoperačnímu plánování musí být k dispozici snímek pánve a obou kyčelních kloubů v A/P a v axiální projekci k určení šíře metafýzy. Plánování velikosti femorální komponenty provádíme pomocí šablon, které jsou dodávány výrobcem. Pro určení správné velikosti je nutné zajistit stejné zvětšení RTG snímků.

Operaci TEP kyčelního kloubu můžeme provést z libovolného přístupu podle zvyklosti operátora.

Podle zvoleného přístupu se operační technika a postup operace od sebe liší. Při obvyklém anterolaterálním přístupu přistupujeme k opracování a protetické náhradě acetabula. Úpravu dřeňového kanálu femuru a zavedení femorální komponenty provádíme až po skončení acetabulární fáze.

## 1/ Frézování dřeňového kanálu

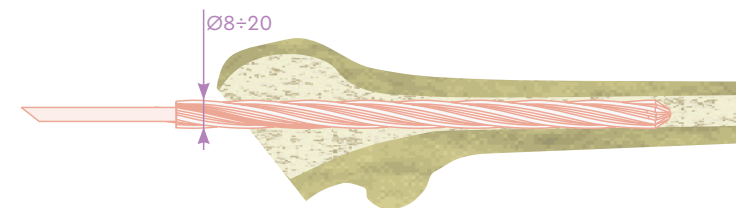
Po vyjmutí reoperovaného dřívku a případného odstranění kostního cementu provedeme frézování dřeňového kanálu válcovými frézami o průměru 8 až 20 mm (obr. 1). Frézy upneme do rychloupínací „T“ rukojeti. Začínáme frézovat menším průměrem a postupně používáme frézy větších rozměrů, až do té doby, kdy je celé dřeňové kanál v požadované délce opracovaný.

## 2/ Příprava dřeňové dutiny

Konečná příprava dřeňové dutiny v proximální části se provádí standardními nástroji běžně používanými na operačním sále.

## 3/ Aplikace kostního cementu

Do dřeňového kanálu zavedeme pomocí speciálního nástroje spongiosní nebo polyetylenovou zátku a vložíme Redonův drén, který při aplikaci kostního cementu odvede hematoma z distálního pólu dřeňové dutiny. Tím je umožněn intimní kontakt cementu s vnitřním povrchem kortikální kosti. Tloušťka takto vytvořené pláště u dřívků je 1,5 – 2,5 mm (určuje velikost použité frézy).



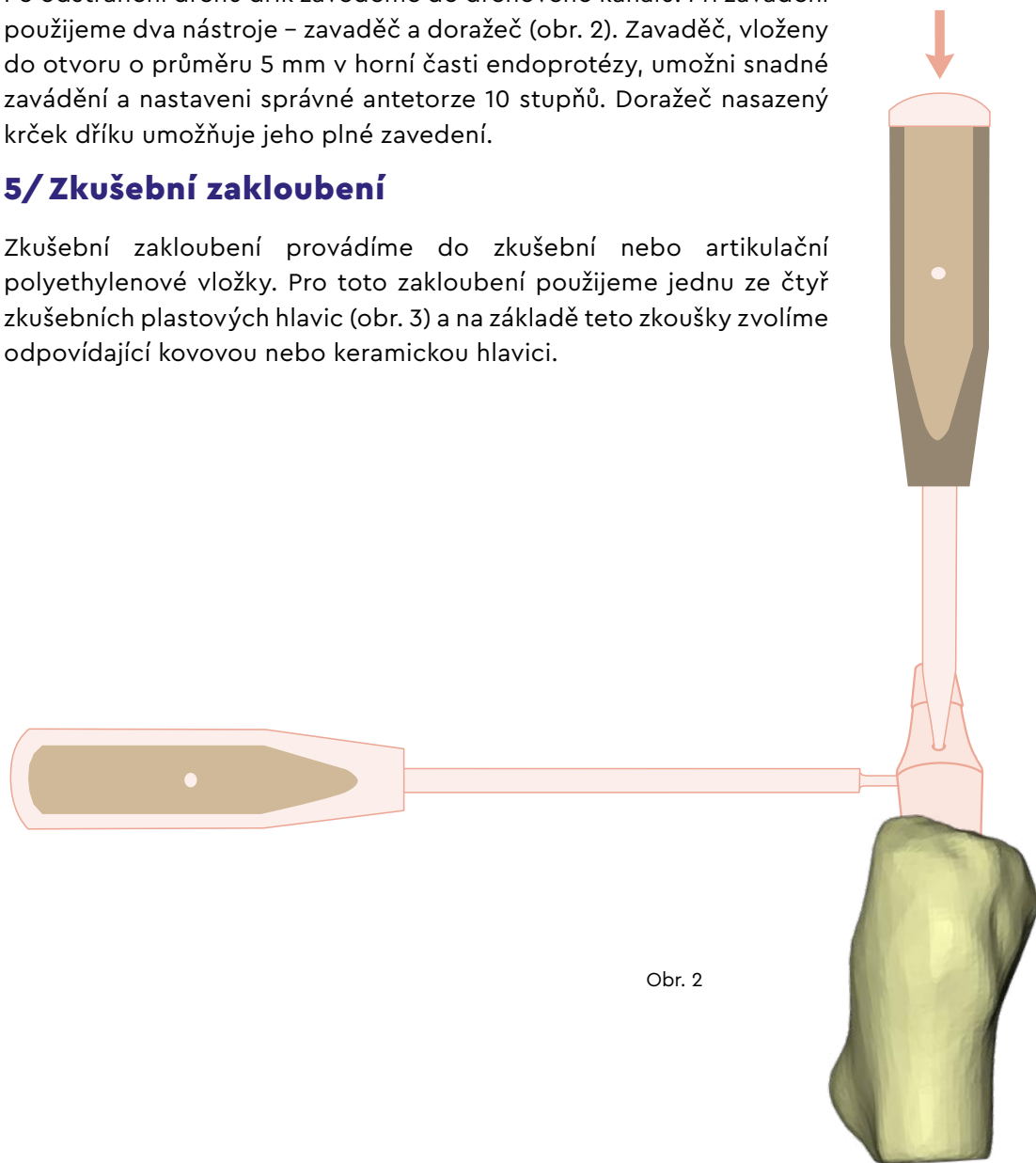
Obr. 1

#### 4/ Zavedení femorální komponenty

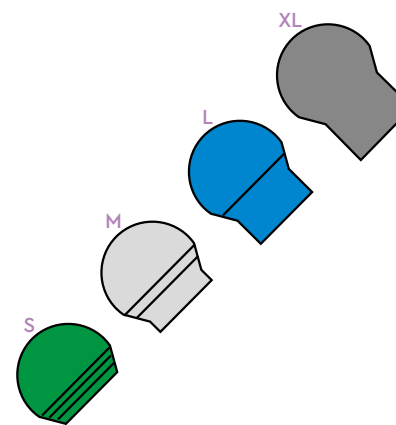
Po odstranění drénu dřík zavedeme do dřevného kanálu. Při zavádění použijeme dva nástroje – zavaděč a doražeč (obr. 2). Zavaděč, vložený do otvoru o průměru 5 mm v horní části endoprotézy, umožní snadné zavádění a nastavení správné antetorze 10 stupňů. Doražeč nasazený krček dříku umožňuje jeho plné zavedení.

#### 5/ Zkušební zakloubení

Zkušební zakloubení provádíme do zkušební nebo artikulační polyetylenové vložky. Pro toto zakloubení použijeme jednu ze čtyř zkušebních plastových hlavice (obr. 3) a na základě této zkoušky zvolíme odpovídající kovovou nebo keramickou hlavici.



Obr. 2



Obr. 3

POPIS  
IMPLANTÁTU

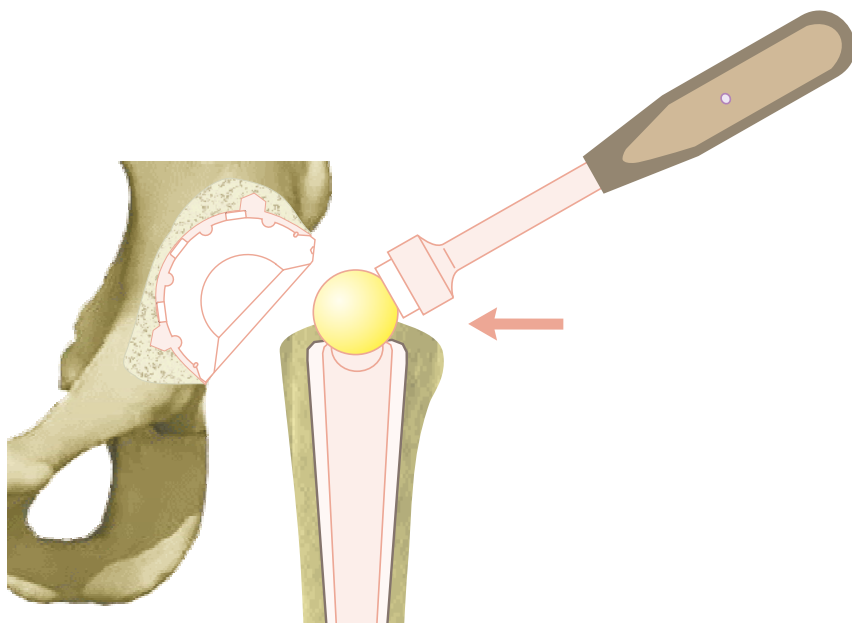
OPERAČNÍ  
POSTUP

NÁSTROJE

KATALOG

## 6/ Zakloubení hlavice

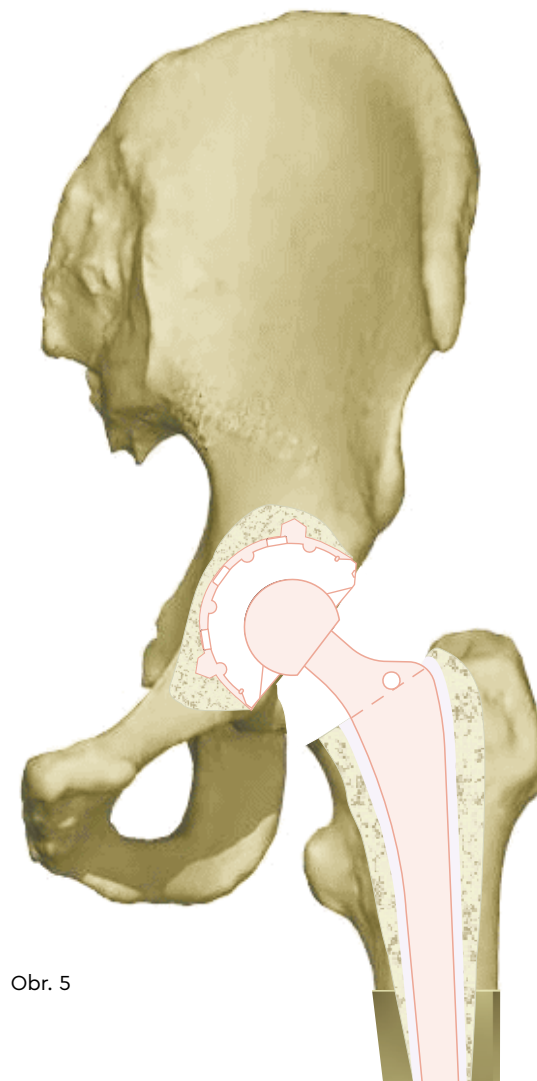
Konečné zakloubení se provádí pomocí zavaděče hlavice (obr. 4).



Obr. 4

## 7/ Konečný výsledek operace

Stav po zakloubení hlavice do jamky (obr. 5).



Obr. 5

POPIS  
IMPLANTÁTU

OPERAČNÍ  
POSTUP

NÁSTROJE

KATALOG

POPIS  
IMPLANTÁTU

OPERAČNÍ  
POSTUP

NÁSTROJE

KATALOG

REVIZNÍ SYSTÉMY

# Nástroje

Doporučené nástroje			
	Název	Množst.	Objednací číslo
1	Perforátor pro dřík	1	304000
2	Hlavička „T“ I, D8	1	304002
3	Freza valcova, D8 – koncovka tříhran	1	304005
4	Freza valcova, D10 – koncovka tříhran	1	304010
5	Freza valcova, D11 – koncovka tříhran	1	304012
6	Freza valcova, D12 – koncovka tříhran	1	304014
7	Freza valcova, D13 – koncovka tříhran	1	304016
8	Freza valcova, D14 – koncovka tříhran	1	304018
9	Freza valcova, D15 – koncovka tříhran	1	304020
10	Freza valcova, D16 – koncovka tříhran	1	304021
11	Zavaděč hlavice, D28	1	304075

POPIS  
IMPLANTÁTU

OPERAČNÍ  
POSTUP

NÁSTROJE

KATALOG



POPIS  
IMPLANTÁTU

OPERAČNÍ  
POSTUP

NÁSTROJE

KATALOG

REVIZNÍ SYSTÉMY

# Katalog

## Dřík cementovaný revizní

**Materiál:** • (ISO 5832-9) Tvářená vysokodusíkatá korozivzdorná ocel



ØD [mm]	L [mm]	Objednací číslo	Kód VZP
11	160	323005	20634
	180	323010	20635
	200	323015	20636
	220	323020	20637
	240	323025	20638
	260	323030	20639
	280	323035	20640
	300	323040	20641
12	160	323105	20642
	180	323110	20643
	200	323115	20644
	220	323120	20645
	240	323125	20646
	260	323130	20647
	280	323135	20648
	300	323140	20649
13	160	323205	20650
	180	323210	20651
	200	323215	20652
	220	323220	20653
	240	323225	20654
	260	323230	20655
	280	323235	20656
	300	323240	20657
14	160	323305	20658
	180	323310	20659
	200	323315	20660
	220	323320	20661
	240	323325	20662
	260	323330	20663
	280	323335	20664
	300	323340	20665

POPIS  
IMPLANTÁTU

OPERAČNÍ  
POSTUP

NÁSTROJE

KATALOG

REVIZNÍ SYSTÉMY

## Prodej a servis

**Mgr. Jana Praslička Bacíková**

+420 602 620 425

[jana.bacikova@beznoska.cz](mailto:jana.bacikova@beznoska.cz)

**Ing. Josef Chalupa**

+420 724 831 360

[josef.chalupa@beznoska.cz](mailto:josef.chalupa@beznoska.cz)

**Petr Nový**

+420 602 244 670

[petr.novy@beznoska.cz](mailto:petr.novy@beznoska.cz)

**Obchodní úsek**

+420 312 811 215

[vladimira.semoradova@beznoska.cz](mailto:vladimira.semoradova@beznoska.cz)



**back  
in motion**

**BEZNOSKA, s.r.o.**

Dělnická 2727, Kročehlavy

272 01 Kladno

Česká republika

+420 312 660 670

[mailbox@beznoska.cz](mailto:mailbox@beznoska.cz)

[www.beznoska.cz](http://www.beznoska.cz)

CE 1014